

# Drehmomenttabelle

## Drehmomenttabelle für DILO-Rohrverschraubungen

Nennweite	Baureihe								Sonderausführung
	M 1	MH 1	J 1	JH 1	M 2	J 2	M 3	J 3	
	Betriebsüberdruck								
	PN 100	PN 100	PN 100	PN 100	PN 200	PN 250	PN 320	PN 320	
3	20	25	20	25	20	20	20	20	
4	20	30	25	30	25	25	25	25	
5	-	-	-	-	-	-	25	25	
6	25	40	25	40	30	30	30	30	
8	25	45	30	45	35	35	40	40	
10	30	55	35	50	45	45	50	60	
12	35	65	45	55	55	50	60	75	
16	40	80	55	80	65	75	80	90	
20	50	100	70	110	80	110	100	120	
25a	-	-	-	-	-	-	150	-	
25	65	130	80	145	100	135	170	185	
32	85	170	110	190	130	175	220	245	
40a	110	-	-	-	-	-	-	-	
40	145	220	190	250	170	240	-	290	
50	220	-	290	-	220	300	-	-	

Die Anzugswerte in der Tabelle sind in Nm angegeben.

### Bemerkung:

Die ermittelten Daten sind Richtwerte und können geringfügig über- bzw. unterschritten werden.  
Bei der Montage ist ein fluchtender und spannungsfreier Rohrabschluss sowie die Behandlung der Gewinde und Bundaflagen mit Schmiermittel Voraussetzung.

## Drehmomenttabelle für DILO-Einschraubgewinde

Nennweite	Baureihe								Sonderausführung
	M 1	MH 1	J 1	JH 1	M 2	J 2	M 3	J 3	
	Betriebsüberdruck								
	PN 100	PN 100	PN 100	PN 100	PN 200	PN 250	PN 320	PN 320	
3	-	30	-	30	28/30	28/30	28/30	28/30	
4	25	40	25	40	30	30	30	30	
5	-	-	-	-	-	-	40	30	
6	28/30	48/40	28/30	48/40	40	40	48/40	48/40	
8	30	60/72	30	60/72	48/40	48/40	60/72	60/72	
10	40	72	40	72	60/72	60/72	72	72	
12	48/72	98/92	60/72	98/92	72	72	98/92	98/92	
16	72	128	98/92	128	98/92	98/92	128	128	
20	92	138	128	138	128	128	138	138	
25a	-	-	-	-	-	-	143	-	
25	128	143	138	143	138	138	143	143	
32	138	152	143	152	143	143	152	152	
40a	143	-	-	-	-	-	-	-	
40	143	158	152	158	152	152	-	158	
50	158	-	158	-	158	-	-	-	

Die Anzugswerte in der Tabelle sind in Nm angegeben.

### Bemerkung:

Die ermittelten Daten sind Richtwerte und können geringfügig über- bzw. unterschritten werden.  
Die Werte gelten für metrisches ISO-Gewinde DIN 13 und Whitworth-Rohrgewinde ISO 228/1.  
Stehen zwei Werte in einer Spalte, so gilt der erste Wert für das metrische und der zweite Wert für das Whitworth-Rohrgewinde.  
Bei der Montage ist eine winkelgerechte Ausführung der Anlagefläche zum Gewinde sowie die Behandlung der Gewinde mit Schmiermittel Voraussetzung.