

**C4-Z1004R01****Mischanlage zur Herstellung von Gasgemischen mit C4-FN****C5-Z1004R01****Mischanlage zur Herstellung von Gasgemischen C5-FK**

Die Mischanlagen wurden speziell für Gasmischungen auf Basis von C4-FN (z. B. 3M™ Novec™ 4710) bzw. C5-FK (z. B. 3M™ Novec™ 5110\*) und seinen spezifischen Anforderungen konzipiert. Es können insgesamt bis zu vier Gaskomponenten gemischt werden. Dabei wird zur Generierung einer homogenen Mischung das Gas mit Hilfe des Kompressors zirkuliert.

Mit dem eingebauten Kompressor lässt sich das generierte Gasgemisch entweder direkt in Gasräume füllen oder für den Transport, mit bis zu 100 bar, in Druckgefäßen speichern.



Bei Bedarf, z. B. bei einer Änderung des Mischungsverhältnisses, kann der Mischbehälter komplett abgesaugt werden (Endvakuum < 1 mbar). Der integrierte Vakuumpumpe ermöglicht ferner die komplette Entleerung von Druckgasflaschen, so dass eventuelle Restmengen der Isolierfluide Novec 4710 bzw. Novec 5110 komplett dem Mischvorgang zugeführt werden können und kein Gasverlust entsteht. Ein Gerät, das neueste Technologie und Wirtschaftlichkeit vereint.

**Einstellbare Gaskomponenten:**

- » C4-FN/C5-FK (z. B. 3M™ Novec™ 4710/5110)
- » Kohlenstoffdioxid CO<sub>2</sub>
- » Sauerstoff O<sub>2</sub>
- » Stickstoff N<sub>2</sub>
- » Weitere Gaskomponenten auf Anfrage möglich
- Gasspeicherung bis max. 100 bar
- Entleeren des Misch tanks bis < 1 mbar
- Automatische Steuerung und 10" Multitouch-Panel (kapazitiv)
- Optionale Bedienung über mobile Endgeräte
- Digitale Wiegeeinrichtung für Druckgasflaschen

\* 3M und Novec sind registrierte Warenzeichen von 3M.



C4-Z1004R01

**MISCHANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON GASGEMISCHEN MIT C4-FN**

C5-Z1004R01

**MISCHANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON GASGEMISCHEN MIT C5-FK****Technische Daten:**

Maße: L 1.400 mm, B 900 mm, H 1.500 mm
Gewicht: 720 kg

**Grundausrüstung:**

Ölfreier Kompressor B280R80 (5,7 m³/h [bei 50 Hz]; 6,8 m³/h [bei 60 Hz] 100 bar)
Vakuumkompressor 3,3 m³/h (bei 50 Hz); 3,9 m³/h (bei 60 Hz), Endvakuum < 3 mbar
Ölfreie Saugpumpe zum Absaugen vom Mischbehälter (15 m³/h [bei 50 Hz], 18 m³/h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar)
Mischbehälter 100 l
Partikelfilter
Anzeigen in bar/mbar, kPa oder psi/torr, auswählbar am Bedienpanel
Gabelstaplertaschen
Wiegeeinrichtung für Mischbehälter ±2 g
Speicheranschlussschlauch DN8 / 3 m lang, mit Kupplungsfederteil DN20 (Füllen von Flaschen)
Rahmen mit Kranösen
Kupplungen DN20
Lenk- und Bockrollen
Verschiedene Werkzeugschlüssel
Lackierung: grün
Betriebsanleitung

**Betriebsspannung:**

208 - 240 V / 60 Hz
380 - 440 V / 50 Hz oder 380 - 480 V / 60 Hz

**Optionales Zubehör gegen Aufpreis:**

Metallbalschlauch DN20 / 5 m lang mit Schutzummantelung, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M48) - C4-FN	C4-6-1069-R050
Metallbalschlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M48) - C4-FN	C4-6-1024-R050
Metallbalschlauch DN20 / 5 m lang mit Schutzummantelung, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M43) - C5-FK	C5-6-1069-R050
Metallbalschlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M43) - C5-FK	C5-6-1024-R050
Digitale Flaschenwaage bis 120 kg mit Tara-Funktion	K091R65/ K091R67

**Verpackung:**

Verpackung für C4/C5-Z1004R01	3-751-3016-C
-------------------------------	--------------

\*) 3M und Novec sind registrierte Warenzeichen von 3M.

