

C4-Z1004R01

Mischanlage zur Herstellung von Gasgemischen mit C4-FN

C5-Z1004R01

Mischanlage zur Herstellung von Gasgemischen C5-FK

Die Mischanlagen wurden speziell für Gasmischungen auf Basis von C4-FN (z. B. 3M™ Novec™ 4710) bzw. C5-FK (z. B. 3M™ Novec™ 5110*) und seinen spezifischen Anforderungen konzipiert. Es können insgesamt bis zu vier Gaskomponenten gemischt werden. Dabei wird zur Generierung einer homogenen Mischung das Gas mit Hilfe des Kompressors zirkuliert.

Mit dem eingebauten Kompressor lässt sich das generierte Gasgemisch entweder direkt in Gasräume füllen oder für den Transport, mit bis zu 100 bar, in Druckgefäßen speichern.



Bei Bedarf, z. B. bei einer Änderung des Mischungsverhältnisses, kann der Mischbehälter komplett abgesaugt werden (Endvakuum < 1 mbar). Der integrierte Vakuumkompressor ermöglicht ferner die komplette Entleerung von Druckgasflaschen, so dass eventuelle Restmengen der Isolierfluide Novec 4710 bzw. Novec 5110 komplett dem Mischvorgang zugeführt werden können und kein Gasverlust entsteht. Ein Gerät, das neueste Technologie und Wirtschaftlichkeit vereint.

Einstellbare Gaskomponenten:

- » C4-FN/C5-FK (z. B. 3M™ Novec™ 4710/5110)
- » Kohlenstoffdioxid CO₂
- » Sauerstoff O₂
- » Stickstoff N₂
- » Weitere Gaskomponenten auf Anfrage möglich
- Gasspeicherung bis max. 100 bar
- Entleeren des Mischtanks bis < 1 mbar
- Automatische Steuerung und 10" Multitouch-Panel (kapazitiv)
- Optionale Bedienung über mobile Endgeräte
- Digitale Wiegeeinrichtung für Druckgasflaschen

* 3M und Novec sind registrierte Warenzeichen von 3M.

C4-Z1004R01

MISCHANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON GASGEMISCHEN MIT C4-FN

C5-Z1004R01

MISCHANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON GASGEMISCHEN MIT C5-FK**Technische Daten:**

Maße: L 1.400 mm, B 900 mm, H 1.500 mm
Gewicht: 720 kg

Grundausstattung:

Ölfreier Kompressor B280R80 (5,7 m ³ /h [bei 50 Hz]; 6,8 m ³ /h [bei 60 Hz] 100 bar)
Vakuumkompressor 3,3 m ³ /h (bei 50 Hz); 3,9 m ³ /h (bei 60 Hz), Endvakuum < 3 mbar
Ölfreie Saugpumpe zum Absaugen vom Mischbehälter (15 m ³ /h [bei 50 Hz], 18 m ³ /h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar)
Mischbehälter 100 l
Partikelfilter
Anzeigen in bar/mbar, kPa oder psi/torr, auswählbar am Bedienpanel
Gabelstaplertaschen
Wiegeeinrichtung für Mischbehälter ±2 g
Speicheranschlusschlauch DN8 / 3 m lang, mit Kupplungsfederteil DN20 (Füllen von Flaschen)
Rahmen mit Kranösen
Kupplungen DN20
Lenk- und Bockrollen
Verschiedene Werkzeugschlüssel
Lackierung: grün
Betriebsanleitung

Betriebsspannung:

208 - 240 V / 60 Hz
380 - 440 V / 50 Hz oder 380 - 480 V / 60 Hz

Optionales Zubehör gegen Aufpreis:

Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang mit Schutzzummantelung, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M48) - C4-FN	C4-6-1069-R050
Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M48) - C4-FN	C4-6-1024-R050
Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang mit Schutzzummantelung, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M43) - C5-FK	C5-6-1069-R050
Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M43) - C5-FK	C5-6-1024-R050
Digitale Flaschenwaage bis 120 kg mit Tara-Funktion	K091R65/ K091R67

Verpackung:

Verpackung für C4/C5-Z1004R01	3-751-3016-C
-------------------------------	--------------

*) 3M und Novec sind registrierte Warenzeichen von 3M.