

## ECONOMY-SERIE C4/C5



Alternative Gase – Unser gemeinsamer Beitrag zum Klimaschutz

C4-G057R01

### **Servicegerät für C4-FN**

C5-G057R01

### **Servicegerät für C5-FK**

Unsere Anwender vertrauen auf bewährtes und jahrzehntelang erprobtes, sicheres Gashandling. Das bieten wir mit der G057 ECONOMY Serie auch bei Alternativen Gasen. Mit der Gerätebaureihe für Mischgase mit C4-FN und C5-FK setzt DILO einen starken Akzent bei der Emissionsvermeidung.

Dadurch lässt sich das komplette Gashandling von Alternativen Gasen im gasförmigen und flüssigen Zustand in gewohnter Weise effizient und sicher vor Ort durchführen. Durch eine hochmoderne Steuerung laufen alle wesentlichen Funktionsschritte automatisch ab und werden an einem 10" Touchscreen bedient und übersichtlich angezeigt. Die Bediensoftware mit intuitiver Benutzerführung in mehreren Sprachen macht die Bedienung einfach und komfortabel. Das spiegelt sich auch in der Bediensicherheit der Geräte wider: Durch die Verwendung von an das Gas angepassten Kupplungen wird eine Verwechslung ausgeschlossen.



Ein Wechsel zwischen unterschiedlichen Mischungsverhältnissen des Alternativen Gases ist mit der optional erhältlichen Kompressor-einheit jederzeit möglich, um das Servicegerät mühelos abzusaugen.

Eine homogene Befüllung der Gasräume, unabhängig von der Gasraumgröße, ist dank des integrierten Puffertanks problemlos möglich. Somit kann ein Gasraum mit 1000l und 5 bar pa in nur 106 Minuten bei Verwendung der DN20 Kupplung auf 1 mbar abgesaugt werden. Die Außenverkleidung des Gerätes schützt nicht nur die innenliegenden Komponenten, sondern reduziert auch Geräuschemissionen spürbar. Optional kann das Gerät auch über mobile Endgeräte wie Smartphone, Tablet oder Laptop fernbedient werden.

Die zukunftsweisende ECONOMY Baureihe im ergonomischen Design, die im täglichen Einsatz keine Wünsche offen lässt.

- Professionelles Handling von gasförmigen und flüssigen Mischgasen
- Bis zu 100 bar Speicherdruck zur effizienten Gasspeicherung
- Integrierter Pufferbehälter zur Speicherung homogener Gasmischungen
- Füllen des Gasraums bis 15 bar (optional)
- Induktionsheizung für schnelle Gasentnahme aus verflüssigten Flaschen
- Intuitive Bedienung über 10" Touchscreen
- Optionale Fernbedienung über mobile Endgeräte
- Automatisierte Sonderfunktionen für emissionsfreie Gerätewartung



 ECONOMY-SERIE C4/C5


C4-G057R01

**Servicegerät für C4-FN**

C5-G057R01

**Servicegerät für C5-FK****Technische Daten:**

Maße: L 1.850 mm, B 1.000 mm, H 2.000 mm
Gewicht: 1.221 kg

**Grundausstattung:**

Ölfreier DILO-Kompressor (5,7 m <sup>3</sup> /h [bei 50 Hz]; 6,8 m <sup>3</sup> /h [bei 60 Hz]), Druck 100 bar
Ölfreie Saugpumpe zum Absaugen von Mischgasen (15 m <sup>3</sup> /h [bei 50 Hz]; 18 m <sup>3</sup> /h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar)
Vakuumpumpe zum Evakuieren von Luft (40 m <sup>3</sup> /h [bei 50 Hz]; 48 m <sup>3</sup> /h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar)
Bedienung und Anzeige der wichtigsten Prozessparameter über 10" Touchscreen mit Schutzhaube
Verdampfer
Trockenfilter
Partikelfilter 1 µm
Induktives Flaschenheizsystem
Druck- und Vakuumeinheiten auswählbar
Vakuumanzeige 0 – 100 mbar, Auflösung 0,1 mbar
Digitale Wiegeeinrichtung für Mischgas-Flaschen (mit automatischer Abschaltung), 0 - 120 kg mit Tara-Funktion (Genauigkeit ±20 g)
DILO-Kupplungen: eingangsseitig DN20, ausgangsseitig DN8
Integrierter Zwischenspeicher 600 l für gasförmige Zwischenspeicherung
Speicheranschlusschlauch, 1 m lang, Kupplungsfederteil DN8
Gabelstaplertaschen
Kranösen
Geräumige Schublade als Staufach
Lenk- und Bockrollen
Verschiedene Werkzeugschlüssel
Schutzart IP54
Schalldruckpegel < 70 dB(A)
Lackierung: anthrazit - grün
Betriebsanleitung

**Betriebsspannung:**

208 - 240 V / 60 Hz	6-057SP-R051
380 - 440 V / 50 Hz oder 380 - 480 V / 60 Hz	6-057SP-R052






C4-G057R01

**Servicegerät für C4-FN**

C5-G057R01

**Servicegerät für C5-FK**

Optionale Zusatzausstattung (montiert) gegen Aufpreis für alle Economy-Servicegeräte:

Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 200 V / 50 – 60 Hz Drehstrom	6-057SP-R053
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 210 - 240 V / 50 Hz Drehstrom	6-057SP-R054
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 600 V / 60 Hz Drehstrom	6-057SP-R055
Vakuumpumpe, (63 m³/h [bei 50 Hz], 76 m³/h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar	6-057VP-R001
Vakuumpumpe, (100 m³/h [bei 50 Hz], 120 m³/h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar	6-057VP-R002
Vakuumpumpe, 2-stufig mit Auspufffilter, Typ RH0060, (55 m³/h [bei 50 Hz], 65 m³/h [bei 60 Hz], Endvakuum < 0,0067 mbar	6-057VP-R007
Präzisionsvakumsensor 100mbar, Auflösung 0,001 mbar, Auflösung 0,1mbar für Gasraum A	K207R01
Präzisionsvakumsensor 100mbar, Auflösung 0,001 mbar, Auflösung 0,1mbar für Gasraum B	K207R02
Mehrpreis für integrierten Zwischenspeicher 1000 l für gasförmige Zwischenspeicherung	6-057DB-R001
Automatische Steuerung und Abschaltung der einzelnen Funktionen beim Endwert (Evakuieren, Füllen, Gas absaugen)	K141R11
Absaugeeinheit zum Wechsel zwischen unterschiedlichen Mischungsverhältnissen	
C4-FN	C4-K250R01
C5-FK	C5-K250R01
Kunststoffabdeckplane anthrazit	6-057KA-R002
Fahrgestell mit Vollgummirädern ø 400 mm	6-057FG-R001
Transportdruckentlastung für Lenk- und Bockrollen	K223R057
Zusatzkupplung DN20 (Gasraum B) für gleichzeitiges Evakuieren und Gas absaugen oder Füllen	
C4-FN	C4-K177R12
C5-FK	C5-K177R12
Erhöhung des maximalen Gasraumfülldruckes von 10 bar auf 15 bar pa	K205R02
Fernbedienung (WLAN) über mobile Endgeräte	K176R13

Optionales Zubehör gegen Aufpreis für alle Economy-Servicegeräte:

Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang mit Schutzzummantelung, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M48) - C4-FN	C4-6-1069-R050
Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M48) - C4-FN	C4-6-1024-R050
Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang mit Schutzzummantelung, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M43) - C5-FK	C5-6-1069-R050
Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 (M43) - C5-FK	C5-6-1024-R050
Elektrisches Anschlusskabel 5 x 6 AWG 9 für 380 – 600 V (mögliche Längen 5 - 30 m)	6-1053-R003
Elektrisches Anschlusskabel 5 x 10 AWG 7 für 200 – 240 V (mögliche Längen 5 - 30 m)	6-1053-R005

**Ersatzteilpakete für G057R01:**

Jahres-Wartungspaket für G057R01 mit Vakuumpumpe Standard (40 m³/h)	C4-6-1048-R431
Jahres-Wartungspaket für G057R01 mit Vakuumpumpe 6-057VP-R001 (63 m³/h) / R002 (100 m³/h)	C4-6-1048-R432
Jahres-Wartungspaket für G057R01 mit 2-stufiger Vakuumpumpe 6-057VP-R007	C4-6-1048-R433
Ersatzteilpaket für Kompressor	6-1409-R013/-R004
Ersatzfilterpaket (Trocken- und Partikelfilter)	C4-6-1101-R122

**Verpackung für G057R01:**

Verpackung für G057R01 mit Puffertank 600l	3-751-R018-C
Verpackung für G057R01 mit Puffertank 1000l	3-751-R014-C

