



■ RÉSERVOIR DE PRESSION POUR GAZ SF₆ (< 250 PPM_v SO₂, SANS REMPLISSAGE)

Gaz SF₆ neuf*, gaz SF₆ reconditionné ainsi que gaz SF₆ usagé avec un teneur de SO₂ < 250 ppm_v

Fabriqué selon les directives techniques pour gaz comprimé avec certificat TÜV
Marquage des bouteilles de gaz selon DIN EN 1089-3



Soupape pour gaz SF₆ neuf*, gaz SF₆ reconditionné ainsi que gaz SF₆ usagé avec un teneur de SO₂ < 250 ppm_v selon DIN 477 no. 6 W21,8 x 1/14" laiton

Remarque importante

UTILISATION

L'utilisation de nouvelles bouteilles de gaz (marquées en vert et avec l'étiquette de danger 2.2 selon ADR) est admissible pour

- gaz SF₆ neuf*
- gaz SF₆ reconditionné
- gaz SF₆ usagé avec un teneur de SO₂ < 250 ppm_v

Attention: Si la qualité de gaz ne peut pas être définie ou le gaz SF₆ contient des produits de décomposition (≥ 250 ppm_v SO₂), utiliser des réservoirs marqués en jaune et avec l'étiquette de danger 2.3 + 8 pour le transport routier.

ESSAI DE RÉPÉTITION

L'opérateur est responsable d'effectuer tous les 10 ans des essais de répétition selon les directives ADR aux réservoirs de pression pour le transport des gazes avec le code de classification 2A. Il faut respecter les règlements nationaux.

DILLO est prêt à vous aider avec l'inspection selon ADR.

DIRECTIVES ADR POUR LE TRANSPORT ROUTIER

	Gaz SF ₆ neuf	Gaz SF ₆ reconditionné	Gaz SF ₆ usagé avec un teneur de SO ₂ < 250 ppm _v
Numéro UN	UN 1080	UN 1080	UN 3163
Code de classification	2A	2A	2A
Etiquette de danger	2.2	2.2	2.2

Caractéristiques techniques:

Volume	Diamètre extérieur	Longueur sans soupape	Longueur totale, y compris le capuchon protecteur	Poids à vide	Pression d'essai	No. de l'article
2 l	env. 100 mm	env. 365 mm	—	env. 4.9 kg	300 bar	05-1144-R005
5 l	env. 140 mm	env. 465 mm	env. 615 - 630 mm	env. 7 kg	300 bar	05-1144-R007
10 l	env. 140 mm	env. 820 mm	env. 970mm	env. 15,6 kg	300 bar	05-1144-R001
20 l	env. 204 mm	env. 655 mm	env. 970mm	env. 26 kg	200 bar	05-1144-R002
40 l	env. 229 mm	env. 1.195 mm	env. 1370mm	env. 40 kg	200 bar	05-1144-R004
600 l	env. 770 mm	env. 2.120 mm	env. 2120mm	env. 460 kg	70 bar	05-1144-R006

* teneur de SO₂ : 0 ppmv et aucun autre produit de décomposition





ÉSERVOIR DE PRESSION POUR GAZ USAGÉ

Gaz SF₆ usagé avec un teneur de SO₂ ≥ 250 ppm_v

Fabriqué selon les directives techniques pour gaz comprimé avec certificat TÜV
Marquage des bouteilles de gaz selon DIN EN 1089-3



Soupape pour gaz SF₆ usagé avec un teneur de SO₂ ≥ 250 ppm_v selon DIN 477 no. 8 - 1" acier inoxydable

Remarque importante

UTILISATION

Le gaz SF₆ doit être stocké dans des réservoirs pour gaz réutilisé (marqués en jaune et avec l'étiquette de danger 2.3 + 8selon ADR)

- avec un teneur de SO₂ de ≥ 250 ppm_v
- si la qualité de gaz SF₆ est indéfinie

ESSAI DE RÉPÉTITION

L'opérateur est responsable d'effectuer tous les 5 ans des essais de répétition selon les directives ADR aux réservoirs de pression pour le transport des gazes avec les codes de classification 2TC. Il faut respecter les règlements nationaux.

DILO est prêt à vous aider avec l'inspection selon ADR.

DIRECTIVES ADR POUR LE TRANSPORT SUR ROUTE

	Gaz SF ₆ usagé avec un teneur de SO ₂ > 250 ppm _v	Gaz SF ₆ d'une qualité indéfinie (recommandation)
Numéro UN	UN 3308	UN 3308
Code de classification	2TC	2TC
Etiquette de danger	2.3 + 8	2.3 + 8

Remarque : Le gaz SF₆ avec > 250 ppm_v et UN3308 ne doit pas être envoyé à DILO.



■ ÉSERVOIR DE PRESSION POUR GAZ USAGÉ



Caractéristiques techniques :

Volume	Diamètre extérieur	Longueur sans soupape	Longueur totale, y compris le capuchon protecteur	Poids à vide	Pression d'essai	No. de l'article
10 l	env. 140 mm	env. 820 mm	env. 970mm	env. 17 kg	250 bar	05-1630-R001
20 l	env. 204 mm	env. 820 mm	env. 970mm	env. 22 kg	250 bar	05-1630-R002
40 l	env. 229 mm	env. 1.215 mm	env. 1370mm	env. 46 kg	250 bar	05-1630-R004
600 l	env. 770 mm	env. 2.120 mm	env. 2120mm	env. 615 kg	100 bar	05-1630-R060

* bei 15 ° C Umgebungstemperatur

