

■ MEGA-SERIE



Wartungsgeräte für große bis sehr große Gasräume

L400R01 / L600R..

SF₆-Gas Servicegerät

Bei Geräten dieser Klasse handelt es sich um echte „Kraftpakete“. Sie sorgen durch ihre Leistungsfähigkeit dafür, dass die Wartung von Gasräumen zügig erfolgen und Strom schnell wieder fließen kann. Durch eine moderne Steuerung laufen alle Funktionen automatisch ab und werden an einem 10“-Multitouch-Panel angezeigt. Die Bediensoftware mit intuitiver Benutzerführung macht die Bedienung einfach und komfortabel. Optional kann das Gerät auch über mobile Endgeräte wie Smartphone, Tablet oder Laptop bedient werden.

Emissionsfreies Gashandling war auch die Maßgabe bei der Konstruktion dieser Baureihe. SF₆-Gas kann bis zu einem Endvakuum von < 1 mbar abgesaugt werden. Und durch Verwendung gasdichter Kupplungen und Verbindungen haben Emissionen absolut keine Chance! Kurze Absaug- und Evakuierzeiten sind durch den Einbau einer Kupplung mit dem größeren Querschnitt DN40 gegeben.

Alle Geräte sind optional mit einem zweiten Satz DN20- und DN40-Anschlusskupplungen lieferbar. Damit können zwei Arbeitsgänge zeitgleich ablaufen. So ist es möglich, Luft aus einem Gasraum zu evakuieren und parallel dazu einen anderen Gasraum mit SF₆-Gas zu befüllen oder das Gas daraus abzusaugen. Multitasking in der Praxis.



L600 mit Blechverkleidung (Option)



- Geräte für flüssige SF₆-Speicherung
- SF₆-Gasrückgewinnung bis < 1 mbar
- Automatische Steuerung und 10“ Multitouch-Panel (kapazitiv)
- Optionale Bedienung über mobile Endgeräte
- Wendeschalter für die Drehrichtung
- Digitale Wiegeeinrichtung für SF₆-Flaschen
- Restgasabsaugung bei Filterwechsel bis 1 mbar
- Transportdruckabsenkung als integrierte Sonderfunktion
- Alle Varianten auch mit unterbaufähigen Tanks; mit CE-Kennzeichnung, optional auch nach SQL und ASME-Norm
- Traileraufbau möglich



■ MEGA-SERIE



L400R01 SF₆-Gas Servicegerät

Für flüssige Speicherung



Modell L400R01 / L600R...
mit TÜV SÜD-bestätigten
Leistungsdaten



Eine grafikbasierte Software macht die Bedienung einfach und komfortabel.

Technische Daten:

Maße: L 2.600 mm, B 1.400 mm, H 1.500 mm
Gewicht L400R01: ca. 1.350 kg



 MEGA-SERIE


L400R01

SF₆-Gas Servicegerät

Grundausstattung für L400R01:

Ölfreier DILO-Kompressor B200R.. (40 m ³ /h [bei 50/60 Hz], 50 bar)
Ölfreie Saugpumpe zum Absaugen von SF ₆ -Gas (35 m ³ /h [bei 50 Hz]; 42 m ³ /h [bei 60 Hz], Enddruck < 1 mbar)
Vakuumpumpe zum Evakuieren von Luft (63 m ³ /h [bei 50 Hz]; 76 m ³ /h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar)
Bedienung und Anzeige der wichtigen Prozessparameter über 10" Multitouch-Panel mit Schutzhülle
DILO-Kupplung DN20 und DN40
Verdampfer
Trockenfilter (Wasseraufnahmekapazität 175 g bei Taupunkt -36 °C)
Partikelfilter
Druck- und Vakuumeinheiten einstellbar
Vakumanzeige 0 - 100 mbar, Auflösung 0,1 mbar
Digitale Wiegeeinrichtung für SF ₆ -Flaschen (mit automatischer Abschaltung), 0 - 120 kg mit Tara-Funktion, Genauigkeit ± 20 g
Speicheranschlusschlauch DN8, 5 m lang, mit Kupplungsfederteil DN20
Rahmen mit Kranösen
Ablagewanne
Lenk- und Bockrollen
Verschiedene Werkzeugschlüssel
Lackierung: orange (RAL 2004)
Betriebsanleitung

Betriebsspannung für Baureihe L400R01 (wählbare Drehstrom-Spannungsbereiche):

380 - 440 V / 50 Hz oder 380 - 480 V / 60 Hz	6-400SP-R001
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 220 - 240 V / 60 Hz	6-400SP-R002
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 220 - 240 V / 50 Hz	Auf Anfrage
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 200 V / 50, 60 Hz	Auf Anfrage
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 600 V / 60 Hz	Auf Anfrage

Optionale Zusatzausstattung (montiert) gegen Aufpreis für alle Servicegeräte der Baureihe L400R01:

	Speicher-kapazität	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Leergewicht	Artikelnummer
Druckbehälter 300 l / 50 bar gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung, elektronischer Gewichtsanzeige und Fahrgestell mit Vollgummirädern (Breite: 105 mm)	280 kg	3.070	1.400	2.070	2.000 kg	B177R01






L400R01

SF₆-Gas Servicegerät**Optionale Zusatzausstattung (montiert) gegen Aufpreis für Servicegeräte der Baureihe L400R01:**

Vakuumpumpe, 100 m ³ /h [bei 50 Hz]; 120 m ³ /h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar	6-400VP-R001
Vakuumpumpe, (200 m ³ /h [bei 50 Hz]; 240 m ³ /h [bei 60 Hz]), Endvakuum < 1 mbar	6-400VP-R002
Vakuumpumpe, 2-stufig mit Auspufffilter, Typ RH0060, Endvakuum 0,0067 mbar Nennsaugvermögen (55 m ³ /h [bei 50 Hz]; 65 m ³ /h [bei 60 Hz])	6-400VP-R004
Vakuumpumpe, 2-stufig mit Auspufffilter, Typ RH0090, Endvakuum 0,0067 mbar Nennsaugvermögen (80 m ³ /h [bei 50 Hz]; 95 m ³ /h [bei 60 Hz])	6-400VP-R005
Automatische Abschaltung der einzelnen Funktionen beim Endwert (Evakuieren, Füllen, SF ₆ absaugen)	K141R11
Taupunktkontrolle für Trockenfilter	K129R04
Kunststoffabdeckplane	K029R27
Blechverkleidung	Auf Anfrage
Fahrgestell mit Vollgummirädern Ø 400 mm (für Servicegeräte ohne Speicherbehälter)	K088R17
Zusatzkupplung DN20 und DN40 für gleichzeitiges Evakuieren und Absaugen oder Füllen	K177R61
Fernbedienung über mobile Endgeräte	K176R11
Fernwartungsrouter - Set	K176R21
Fernwartungsrouter - Set mit erweiterten Funktionen	Auf Anfrage

Optionales Zubehör gegen Aufpreis für alle Servicegeräte der Baureihe L400R01:

Gummischlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20	6-1017-R050
Gummischlauch DN20 / 7 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20	6-1017-R070
Gummischlauch DN20 / 10 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20	6-1017-R100
Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 PN 64 bar	6-1365-R050
Metallbalgschlauch DN20 / 10 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 PN 64 bar	6-1365-R100
Metallbalgschlauch DN40 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN40	6-1076-R050
Metallbalgschlauch DN40 / 10 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN40	6-1076-R100
Metallbalgschlauch DN40 / 5 m lang, einseitig Kupplungsfederteil DN40, anderseitig Kupplungsfederteil DN20	6-1080-R050
Metallbalgschlauch DN40 / 10 m lang, einseitig Kupplungsfederteil DN40, anderseitig Kupplungsfederteil DN20	6-1080-R100
Verteiler 3-fach, Kupplung DN40 auf 3x Kupplung DN20 mit Kugelhahn	3-718-R006
Kupplungsfederteil DN40 mit Übergangsstück auf 2 x DN20, 2 Gummischläuche 10 m, DN20 mit Kupplungsfederteil DN20	6-1235-R001
Elektrisches Anschlusskabel 5 x 10 AWG 7 für 380 - 600 V (mögliche Längen 5 - 30 m)	6-1053-R005
Elektrisches Anschlusskabel 5 x 16 AWG 5 für 200 - 240 V (mögliche Längen 5 - 30 m)	6-1053-R004
Zusätzliche Betriebsanleitung	6-0004-R213

Ersatzteilpakete für L400R01:

Jahres-Wartungspaket für L400R01 mit Vakuumpumpe Standard (63 m ³ /h) / (100 m ³ /h)	6-1048-R521
Jahres-Wartungspaket für L400R01 mit Vakuumpumpe (200 m ³ /h)	6-1048-R522
Jahres-Wartungspaket für L400R01 mit 2-stufiger Vakuumpumpe (RH0060)	6-1048-R525
Jahres-Wartungspaket für L400R01 mit 2-stufiger Vakuumpumpe (RH0090)	6-1048-R526
Ersatzteilpaket für Kompressor (Ventile und Kolbenringe)	6-1341-R111
Ersatzfilterpaket (SF ₆ - Trocken- u. Partikelfilter)	6-1101-R151

Verpackung für L400R01:

Verpackung für L400R01	3-761-R141-C
Verpackung für L400R01 mit Option Fahrgestell	3-761-R142-C
Verpackung für L400R01 mit Druckbehälter	3-761-R143-C



 MEGA-SERIE


L600R...

SF₆-Gas Servicegerät**Technische Daten:**

Maße: L 2.600 mm, B 1.400 mm, H 1.500 mm
Gewicht L600R01: ca. 1.350 kg
Gewicht L600R02: ca. 1.430 kg

L600R01:Ölfreie Saugpumpe zum Absaugen von SF₆ (35 m³/h [bei 50 Hz]; 42 m³/h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar)**L600R02:**Ölfreie Saugpumpe zum Absaugen von SF₆ (85 m³/h [bei 50 Hz]; 105 m³/h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar)**Grundausstattung für L600R01 und L600R02:**

Ölfreier DILO-Kompressor B200R.. (60 m ³ /h [bei 50/60 Hz], 50 bar)
Vakuumpumpe zum Evakuieren von Luft (63 m ³ /h [bei 50 Hz]; 76 m ³ /h [bei 60 Hz], Endvakuum < 1 mbar)
Bedienung und Anzeige der wichtigen Prozessparameter über 10" Multitouch-Panel mit Schutzhülle
DILO-Kupplung DN20 und DN40
Verdampfer
Trockenfilter (Wasseraufnahmekapazität 175 g bei Taupunkt -36 °C)
Partikelfilter
Druck- und Vakuumeinheiten einstellbar
Vakumanzeige 0 - 100 mbar, Auflösung 0,1 mbar
Digitale Wiegeeinrichtung für SF ₆ -Flaschen (mit automatischer Abschaltung), 0 - 120 kg mit Tara-Funktion, Genauigkeit ± 20 g
Speicheranschlusschlauch DN8, 5 m lang, mit Kupplungsfederteil DN20
Rahmen mit Kranösen
Ablagewanne
Lenk- und Bockrollen
Verschiedene Werkzeugschlüssel
Lackierung: orange (RAL 2004)
Betriebsanleitung






L600R...

SF₆-Gas Servicegerät

Betriebsspannung für die Baureihe L600R01 (wählbare Drehstrom-Spannungsbereiche):

380 - 440 V / 50 Hz oder 380 - 480 V / 60 Hz	6-600SP-R001
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 220 - 240 V / 60 Hz	6-600SP-R002
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 200 V / 50, 60 Hz	Auf Anfrage
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 220 - 240 V / 50 Hz	Auf Anfrage
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 600 V / 60 Hz	Auf Anfrage

Betriebsspannung für die Baureihe L600R02 (wählbare Drehstrom-Spannungsbereiche):

380 - 440 V / 50 Hz	6-600SP-R011
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 220 - 240 V / 60 Hz	6-600SP-R012
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 380 – 480 V / 60 Hz	6-600SP-R013
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 200 V / 50, 60 Hz	Auf Anfrage
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 220 - 240 V / 50 Hz	Auf Anfrage
Mehrpreis für elektrische Sonderspannung 600 V / 60 Hz	Auf Anfrage

Optionale Zusatzausstattung (montiert) gegen Aufpreis für alle Servicegeräte der Baureihe L600R...:

	Speicher-kapazität	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Leergewicht	Artikelnummer
Druckbehälter 300 l / 50 bar gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung, elektronischer Gewichtsanzeige und Fahrgestell mit Vollgummirädern (Breite: 105 mm)	280 kg	3.070	1.400	2.070	2.000 kg	B177R01

Optionale Zusatzausstattung (montiert) gegen Aufpreis für alle Servicegeräte der Baureihe L600R...:

Vakuumpumpe, (100 m ³ /h [bei 50 Hz]; 120 m ³ /h [bei 60 Hz]), Endvakuum < 1 mbar	6-600VP-R001
Vakuumpumpe, (200 m ³ /h [bei 50 Hz]; 240 m ³ /h [bei 60 Hz]), Endvakuum < 1 mbar	6-600VP-R002
Vakuumpumpe, 2-stufig mit Auspufffilter, Typ RH0060, Endvakuum 0,0067 mbar Nennsaugvermögen (55 m ³ /h [bei 50 Hz]; 65 m ³ /h [bei 60 Hz])	6-600VP-R005
Vakuumpumpe, 2-stufig mit Auspufffilter, Typ RH0090, Endvakuum 0,0067 mbar Nennsaugvermögen (80 m ³ /h [bei 50 Hz]; 95 m ³ /h [bei 60 Hz])	6-600VP-R007
Zweiter Trockenfilter	K119R22
Zweiter Verdampfer	6-600VD-R001
Automatische Abschaltung der einzelnen Funktionen beim Endwert (Evakuieren, Füllen, SF ₆ absaugen)	K141R11
Taupunktkontrolle für Trockenfilter	K129R04
Kunststoffabdeckplane	K029R27
Blechverkleidung	Auf Anfrage
Fahrgestell mit Vollgummirädern Ø 400 mm (für Servicegeräte ohne Speicherbehälter)	K088R17
Zusatzzupplung DN20 und DN40 für gleichzeitiges Evakuieren und Absaugen oder Füllen	K177R61
Fernbedienung über mobile Endgeräte	K176R11
Fernwartungsrouter - Set	K176R21
Fernwartungsrouter - Set mit erweiterten Funktionen	Auf Anfrage



 MEGA-SERIE


L600R...

SF₆-Gas Servicegerät**Optionales Zubehör gegen Aufpreis für alle Servicegeräte der Baureihe L600R.:**

Gummischlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20	6-1017-R050
Gummischlauch DN20 / 7 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20	6-1017-R070
Gummischlauch DN20 / 10 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20	6-1017-R100
Metallbalgschlauch DN20 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 PN 64 bar	6-1365-R050
Metallbalgschlauch DN20 / 10 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN20 PN 64 bar	6-1365-R100
Metallbalgschlauch DN40 / 5 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN40	6-1076-R050
Metallbalgschlauch DN40 / 10 m lang, beidseitig mit Kupplungsfederteil DN40	6-1076-R100
Metallbalgschlauch DN40 / 5 m lang, einseitig Kupplungsfederteil DN40, anderseitig Kupplungsfederteil DN20	6-1080-R050
Metallbalgschlauch DN40 / 10 m lang, einseitig Kupplungsfederteil DN40, anderseitig Kupplungsfederteil DN20	6-1080-R100
Verteiler 3-fach, Kupplung DN40 auf 3x Kupplung DN20 mit Kugelhahn	3-718-R006
Kupplungsfederteil DN40 mit Übergangsstück auf 2 x DN20, 2 Gummischläuche 10 m, DN20 mit Kupplungsfederteil DN20	6-1235-R001
Elektrisches Anschlusskabel 5 x 10 AWG 7 für 380 - 600 V (mögliche Längen 5 - 30 m)	6-1053-R005
Elektrisches Anschlusskabel 5 x 16 AWG 5 für 200 - 240 V (mögliche Längen 5 - 30 m)	6-1053-R004
Zusätzliche Betriebsanleitung	6-0004-R213

Ersatzteilpakete für L600R.:

Jahres-Wartungspaket für L600R.. mit Vakuumpumpe Standard (63 m ³ /h) / (100 m ³ /h)	6-1048-R521
Jahres-Wartungspaket für L600R.. mit Vakuumpumpe (200 m ³ /h)	6-1048-R522
Jahres-Wartungspaket für L600R.. mit 2-stufiger Vakuumpumpe (RH0060)	6-1048-R525
Jahres-Wartungspaket für L600R.. mit 2-stufiger Vakuumpumpe (RH0090)	6-1048-R526
Ersatzteilpaket für Kompressor (Ventile und Kolbenringe)	6-1341-R111
Ersatzteilpaket für zweiten Trockenfilter	3-899-06
Ersatzfilterpaket (SF ₆ - Trocken- u. Partikelfilter)	6-1101-R151

Verpackung für L600R.:

Verpackung für L600R..	3-761-R141-C
Verpackung für L600R.. mit Option Fahrgestell	3-761-R142-C
Verpackung für L600R.. mit Druckbehälter	3-761-R143-C

